

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-55-89
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<http://constanta.nt-rt.ru/> || ctu@nt-rt.ru

Комплект для контроля замковой резьбы бурового оборудования



Обнаружение и измерение размеров трещин во впадине наружной и внутренней замковой резьбы бурового оборудования с применением сканера или ручным преобразователем, на разгрузочной канавке и галтельных переходах, на поверхности тела и выборке под ключ бурильной трубы, и т.д.

Принцип действия

Комплект состоит из сканера наружной резьбы с двумя держателями различного размера, двумя сканерами внутренней резьбы, блока обработки и отображения информации, дополнительных преобразователей и контрольных образцов. Сканеры укомплектованы взаимозаменяемыми вихретоковыми преобразователями с каретками.

Для контроля наружной резьбы используется сканер наружной резьбы «Паук» СПН-65-203. В зависимости от диаметра проходного отверстия в трубе выбирается требуемый держатель, цанговый держатель ЦД-25-55 для труб с проходным отверстием с диаметром от 25 до 55 мм либо рычажный держатель РД-50-135 для труб с проходным отверстием с диаметром от 50 до 135 мм. Держатель закрепляется на сканере. Сканер закрепляется на торце трубы, удерживаясь за внутреннее отверстие.

Для контроля внутренней резьбы, в зависимости от её диаметра, используется сканер внутренней резьбы «Паук» СПВ-65-108 (для резьбы от 3-65 до 3-108) или СПВ-101-203 (для резьбы от 3-101 до 3-203). Сканер закрепляется на торце трубы, удерживаясь за внешнюю поверхность муфты.

Преобразователь с кареткой устанавливается на резьбу. Оператор вращает рукоятку сканера рукой, при этом преобразователь прокатывается по ручейку над впадиной резьбы. Каретка обеспечивает постоянный зазор между преобразователем и резьбой что исключает его износ и повреждение при проведении контроля.

При прохождении преобразователя над трещиной во впадине резьбы срабатывает сигнализация «дефект» и на дисплее отображается глубина обнаруженной трещины.

Сканирование резьбы допускается проводить без её предварительной очистки от загрязнений и смазки. Допускаемая толщина загрязнений и смазки до 0,5 мм.

Изменение зазора между преобразователем и резьбой, обусловленного наличием загрязнения и смазки на резьбе, не приводит к возникновению ложных показаний благодаря реализованной методике отстройки от зазора. Результаты контроля отображаются на индикаторе в виде глубины трещины, с дискретностью 0,01 мм, нет необходимости расшифровывать сложные диаграммы комплексной плоскости.

Контроль разгрузочной канавки и галтельных переходов производится высоколокальным преобразователем карандашного типа (ПФ-ОН-4-Fe).

Для контроля тела бурильной трубы, выборки под ключ и сварных швов приварных замков производится преобразователем карандашного типа для грубых поверхностей (ПФ-ОН-14-Fe, поставляется по требованию потребителя).

Метрологические характеристики прибора и каждого преобразователя подтверждаются на контрольных образцах.