

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

<http://constanta.nt-rt.ru/> || [ctu@nt-rt.ru](mailto:ctu@nt-rt.ru)

## Аппликаторы КА

### Аппликатор КА 1



#### Методика контроля

Аппликатор помещают на край пластинки для испытаний, высота щели при этом должна обеспечивать необходимую толщину слоя лакокрасочного материала. Перед щелью наливают 2–5 мл испытуемого материала и перемещают аппликатор по пластинке с равномерной скоростью 5–10 см/с, распределяя испытуемый материал непрерывным слоем на пластинке. После окончания контроля протереть аппликатор ветошью, смоченной в растворителе, до полного устранения следов краски.

#### Основные технические характеристики прибора

Ширина пазов 35; 65 мм

Высота пазов по заказу

### Аппликатор КА 2



#### Методика контроля

Аппликатор помещают на край пластинки для испытаний. Перед щелью наливают 2–5 мл испытуемого материала и перемещают аппликатор по пластинке с равномерной скоростью 5–10 см/с, распределяя испытуемый материал непрерывным слоем на пластинке. После окончания контроля протереть аппликатор ветошью, смоченной в растворителе до полного устранения следов краски.

#### Основные технические характеристики прибора

Ширина формируемого клинообразного слоя	75 мм
Толщина клинообразного слоя в крайних точках	200 мкм; 500 мкм
Габаритные размеры	95×12×40 мм

### Аппликатор КА 3



#### Устройство и работа

Аппликатор имеет опорные базы на каждой из граней и пазы с фиксированными зазорами относительно базы. Величина зазора отмечена над пазом.

#### Основные технические характеристики прибора

Ширина пазов, мкм	25
Высота пазов, мкм	25–50–75–100
	50–100–150–200
	150–200–250–300
	300–350–400–450
Габаритные размеры, не более, мм	125×25×25

### Аппликатор для шпатлевок КА4

#### Устройство

Аппликатор представляет собой металлическую пластину с прямоугольным отверстием. Высота отверстия (толщина пластины) определяет толщину наносимого слоя.

#### Использование по назначению

Аппликатор зафиксировать на испытательной пластине с помощью устройства для зажима аппликаторов для шпатлевок или другим способом. С помощью шпателя заполнить отверстие шпатлевкой до верхней плоскости аппликатора, снимая избыток.

В соответствии с методиками стандартов или нормативной документации провести испытания шпатлевки.

#### Основные технические характеристики прибора

Материал аппликатора	нержавеющая сталь (AISI304)
Размеры отверстия аппликатора*, мм:	
○ высота (толщина наносимого слоя)**	0,3 или 0,5
○ длина	130
○ ширина	50

### Устройство для зажима аппликаторов для шпатлевок

#### Основные технические характеристики прибора

Габаритные размеры, мм, не более	280 × 180 × 70
Масса, кг, не более	5