

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<http://constanta.nt-rt.ru/> || ctu@nt-rt.ru

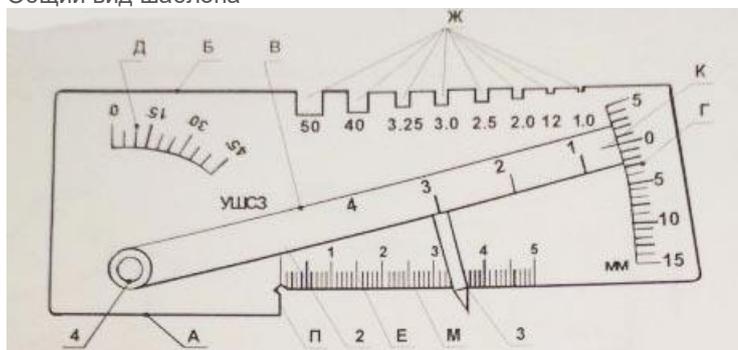
Универсальный набор сварщика УШС-3

Универсальный шаблон сварщика УШС-3, предназначен для контроля элементов разделки под сварный шов, электродов сварного шва. Шаблон обязан применяться на предприятиях и в организациях, проводящих сварочные работы.

Условия эксплуатации

Шаблон предназначен для использования как в помещении, так и на открытом воздухе. Температура окружающей среды от -45°C до +45°C. Относительная влажность воздуха не более 98%. Атмосферное давление 86,6 - 106,7 кПа

Общий вид шаблона



1 - основание, 2 - движок, 3 - указатель, 4- ось

А, Б, В - установочные плоскости

Л - торцевая грань

М - продольное ребро линейки со шкалой Е для измерения величин притупления и ширины шва

Г - шкала для измерения высоты усиления шва

К - риска-индекс для снятия отчета по шкале 1

Д- шкала для измерения углов скоса кромок

Ж - пазы для измерения диаметров электродов, проволоки

И - шкала для измерения величины зазора

Диапазон измерения глубины дефектов (вмятин, забоев), глубины разделки шва до корневого слоя, превышения кромок (шкала Г), мм	0-15
Диапазон измерения высоты усиления шва (шкала Г), мм	0-5
Диапазон измерения величин притупления и ширины шва (шкала Е), мм	5-50
Диапазон измерения величин зазора (шкала И), мм	0,5-4
Диапазон измерения углов скоса кромок (шкала Д), град	0-45

Номинальные значения диаметров электродов измеряемых шаблоном (пазы Ж), мм - 1; 1,2; 2; 2,5; 3; 4; 5

Цены деления шкал: Г и Е, мм - 1, И, мм - 0,5, Д, град. - 0,5

Пределы допускаемых отклонений ширины пазов Ж, мм: верхнее значение: для пазов до 3 мм +0,1, для пазов 3 и 3,25 мм +0,12, для пазов свыше 3,25 мм +0,3.

Отклонение положений штрихов шкалы Г от действительных значений, мм	±0,5
Отклонения положений штрихов шкалы И от действительных значений толщины движка, мм.	±0,25
Отклонения положений штрихов шкалы Д от действительных значений угла между поверхностями Б и В, град	±2,5
Отклонения от номинального значения расстояния между любым штрихом и началом шкалы Е (начало шкалы должно совпадать с плоскостью Л) мм	±0,25

Габаритные размеры, мм, не более	130x50x16
Масса, кг, не более	0,18
Средняя наработка на отказ	не менее 55000 циклов
Средний срок службы	не менее 1 года