

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<http://constanta.nt-rt.ru/> || ctu@nt-rt.ru

Коут Мастер



Бесконтактная термографическая система измерения толщины защитных покрытий в лабораторных и цеховых условиях, а также в составе автоматизированных линий окраски

Бесконтактное измерение толщины:

- отвердевших и неотвердевших (мокрых) лакокрасочных, эмалевых, мастичных и др. диэлектрических покрытий на металлических и диэлектрических изделиях;
- отвердевших и неотвердевших (до отжига) порошковых покрытий на металлических и диэлектрических изделиях;
- отвердевших и неотвердевших (мокрых) покрытий на фиброцементных панелях в процессе их производства;
- отвердевших и неотвердевших (мокрых) цинконаполненных покрытий на металлических изделиях.

Технические характеристики:

	Коут Мастер 500	Коут Мастер 1000	Коут Мастер 1500	Коут Мастер 2000
Энергия светового импульса, Дж.	500	1000	1500	2000
Количество точек замера	3 точки			
Расстояние до объекта контроля, мм	50 – 150	50 – 300	50 – 400	50 – 500
Диаметр зоны измерения замера, мм	2 – 20*			
Диапазон измерения, мкм: порошковых красок перед обжигом; неотвердевших (мокрых) красок; отвердевших лакокрасочных и порошковых покрытий.	1 – 500 1 – 100 1 – 1000			
Основная погрешность измерения, мкм	$\leq \pm \{(0,01...0,03)T\} + 1\}$			
Время измерения, мс	20-1000			
Период, с	10			
Скорость движения изделий, м/мин	До 50			
Допуск по углу контроля	$\pm 60^\circ$			
Температура эксплуатации	5 °C – 40 °C			
Влажность	<60 %			
Габаритные размеры, мм	380 x 510 x 200			
Масса	16 кг			
Подключения: Ethernet WLAN Возможность внешней синхронизации с другими устройствами	да да да			

* в зависимости от дистанции.